



Nordic W – N2

Arbetsbeskrivning

Installation och reparation

Dokumentnamn: Nordic W – N2

Revision: Rev 3

Working instruction

Installation and repair

Document name: Nordic W – N2

Revision: Rev 3

Innehåll	Sida	Content	Page
Produktinformation	3	Product information	3
Allmänt	4	General	4
Installation	5	Installation	5
Artiklar	7	Items	7
Montagekontroll	8	Installation inspection	8
Lagning av zinkskador	8	Repairs to zinc damage	8
Slutkontroll	9	Final inspection	9
Reparation	10	Repairs	10
Underhåll	10	Maintenance	10
Prestandadeklaration	11	Declaration of performance	11
Kontrollrapport	12	Control report	13
Revision	14	Revision	14
Godkännande	14	Approval	14
Kontakt	14	Contact	14

Produktinformation		Product information	
Produktbeskrivning: Vägräcke med W-profil monterat på sigma ståndare monterade i mark		Product description: Safety barrier with A-profile fixed at sigma post installed in soil	
Harmoniserad standard: EN1317-5:2007/A2:2012		Harmonised standard: EN1317-5:2007 / A2:2012	
Kapacitetsklass	N2	Containment level	N2
Ständaravstånd (m)	2 4	Post spacing (m)	2 4
Normaliserad arbetsbredd (klass)	W4 W5	Normalised working width (class)	W4 W5
Normaliserad arbetsbredd (m)	1.1 1.7	Normalised working width (m)	1.1 1.7
Normaliserad dynamisk utböj. (m)	0.9 1.5	Normalised dynamic defl. (m)	0.9 1.5
Skaderiskklass	A	Impact severity level	A
Konstruktionsbredd (m)	0.18	Construction width (m)	0.18
Konstruktionshöjd (m)	0.70	Construction height (m)	0.70
Motstånd mot snöplogning(klass)	3	Resistance to snow removal(class)	3
Beständighet: Varmförzinkad enligt SS-EN ISO 1461:2009 Nationell Bilaga Fe/Zn 115		Durability: Hot dip galvanized coatings according to SS-EN ISO 1461:2009 National Annex. Fe/Zn 115	

Allmänt

Inledning

Räcket skall monteras enligt denna instruktion.

Montagepersonal

Montage bör endast utföras av utbildad personal. Ansvarig montageledare bör:

- närvara under montagearbetet
- ha teoretiska kunskaper och praktisk erfarenhet avseende material, utförande och kontroll av skyddsanordningar
- ha kännedom om uppbyggnad och funktion av Nordic W – N2.

Material

Levererat material skall kontrolleras så att:

- det överensstämmer med följesedel (artiklar och antal)
- det inte är skadat.

Eventuella avvikelser skall meddelas Nordic Road Safety AB snarast.

Allt material skall hanteras varsamt och onödiga transporter in arbetsplatsen bör undvikas.

Använd strö av trä som underlägg till material som ej är placerat på pall.

Etablering, säkerhet och tillfälligt skydd

Innan montagearbete påbörjas skall montörer alltid informera sig om förutsättningarna som råder på arbetsplatsen.

Vid behov skall montörer skyddas av tillfälliga skydd under montagearbetet. Montaget skall kunna ske utan att dessa tillfälliga skydd avlägsnas.

General

Introduction

The safety barrier shall be installed according to this instruction.

Installation personnel

Installation should only be performed by educated personnel. The installation manager should:

- be present during the installation
- have theoretical knowledge and practical experience about material, installation and control of road restraint systems.
- have knowledge about the function and design of Nordic W – N2.

Material

Delivered material shall be checked to:

- conform with delivery note (items and quantity)
- not being damaged.

Any deviations shall be communicated to the Nordic Road Safety AB as soon as possible.

All materials shall be handled with care and unnecessary transport within the worksite should be avoided.

Use pieces of wood as support for material not placed on pallets.

Establishment, safety and temporary protection

Before installation work begins shall installation personnel always inform themselves about the conditions prevailing in the workplace.

If necessary, installation personnel shall be protected by temporary protection devices during the installation work. The installation shall be possible to carry out without removing these devices.

Installation

Allmänt

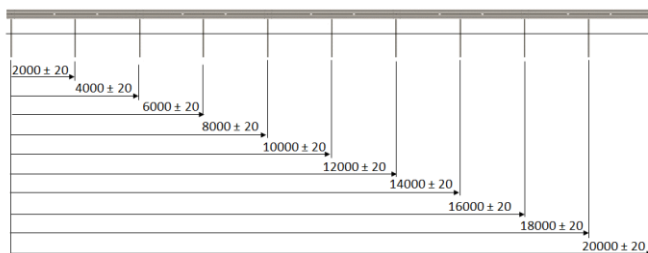
Ansvarig montör bör ha erforderlig kunskap med avseende på räckets detaljer, benämningar och skruvdimensioner.

Utsättning

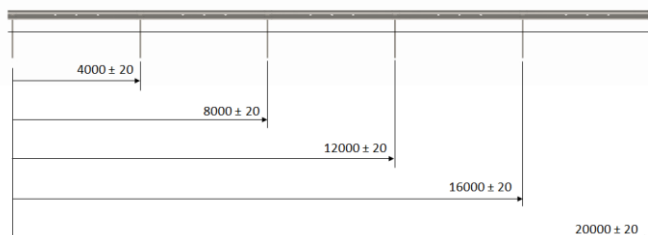
Utsättning sker enligt skiss nedan. Detta kräver stor noggrannhet.

Notera: cc-mått är parallella med vägbanan (lutande mått samt båglängd).

Ståndaravstånd / Post spacing 2.0 meter



Ståndaravstånd / Post spacing 4.0 meter



Installation

General

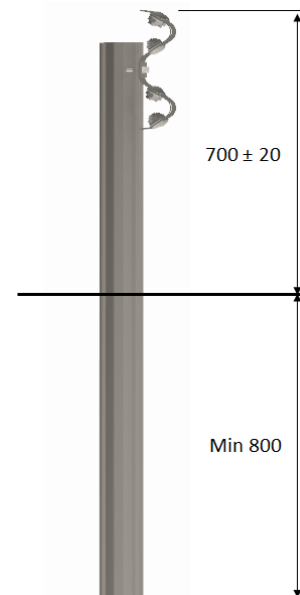
Responsible installer should have the requisite knowledge regarding the safety barrier components, terms and bolt dimensions.

Setting out

Setting out is done according to the sketch below. This requires great accuracy.

NOTE: The cc-dimension runs parallel with the roadway (inclined dimensions and arc length).

Sektion / Section



Installation ståndare

Olika metoder kan användas för att installera ståndarna (beroende av markförhållanden):

- Slå ner ståndaren
- Borrade eller prylade hål. Ståndaren skall monteras direkt efter borring/prylning.

För montering på asfaltbelagd yta bör specialutrustning användas för prylning av hål (för att minimera skador på asfalt och optimera ståndarens stabilitet).

Installation of posts

The posts can be installed with different methods (depending on ground conditions):

- Ramming the post
- Drilled or punched holes. The post should be installed immediately after drilling/punching.

For installation on asphalt paved surfaces should special equipment be used for punching holes (in order to minimize damage in the asphalt and optimize stability of the post).

Montage av räcke

Montaget startar med fördel i en ände med en förankring följt av räcket.

Notera: Om räcket monteras i trafikerad miljö skall montage ske med trafikriktningen.

Ståndarna grovjusteras i höjd-, längs- och sidled och sätt fast med grus (rekommenderad storlek: 0-18 mm).

Därefter monteras W-profil, skruv, brickor och muttrar.

Räcket finjusteras och skruvförbanden åtdras följt av packning av grus runt ståndarna.

Slutligen utförs kontroll enligt kapitel "Kontroll".

Skruv

Skruvförband skall dras till normal åtdragning.

Notera: M10x40 är i kvalitet 4.6 och får ej överdras pga. brottrisk.

Notera: M16x25 är i kvalitet 4.6 och får ej överdras pga. brottrisk.

Installation of safety barrier

It is useful to start the installation at one end with an anchor followed by the safety barrier.

Note: If the safety barrier is installed in trafficked area, the installation shall be performed in the traffic direction.

The posts are roughly adjusted vertically, longitudinally and laterally and fixed with gravel (recommended size: 0-18 mm).

Then install A-profile, bolts, washers and nuts.

The safety barrier is finally adjusted and the bolted joints are tightened followed by compaction of the gravel around the posts.

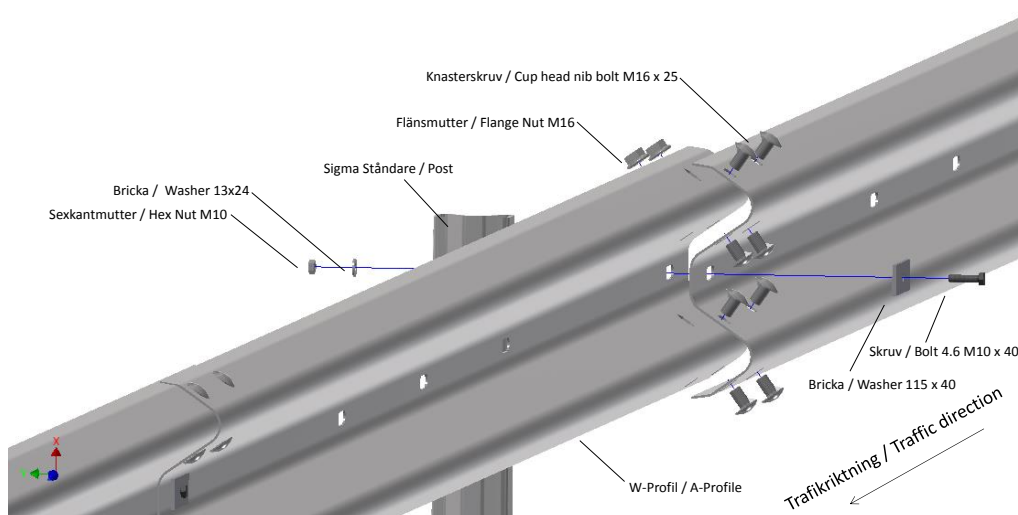
Finally, perform inspection according to chapter "Inspection".

Bolts

Bolted joints shall be tightened with a normal torque.

NOTE: M10x40 is in quality 4.6 and must not be over-tightened due to risk of breakage.

NOTE: M16x25 is in quality 4.6 and must not be over-tightened due to risk of breakage.



Toleranser

Om inte annat anges gäller ± 20 mm för installationen (höjd-, längs- och sidled).

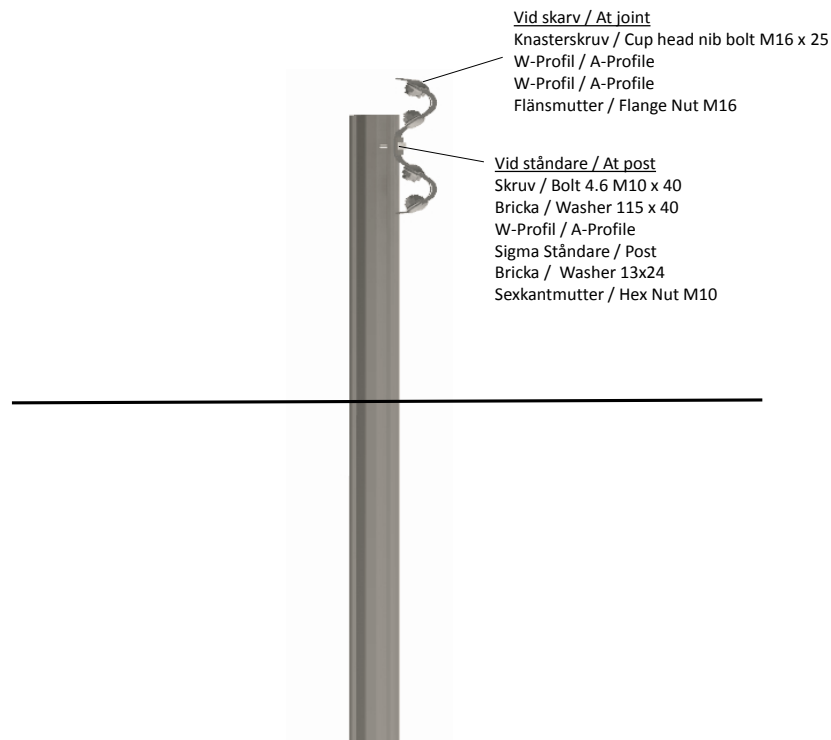
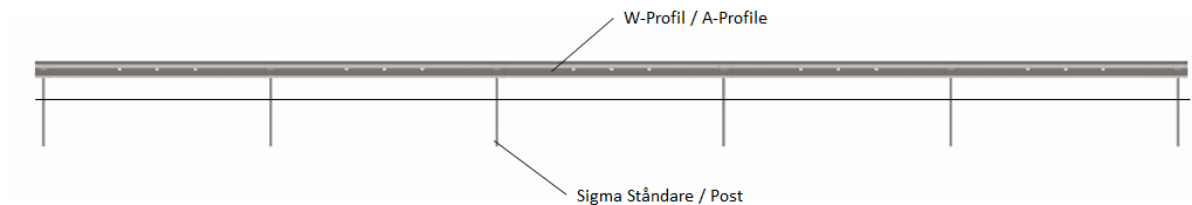
Tolerances

Unless different tolerances are specified, ± 20 mm applies for installation (vertically, longitudinally and laterally).

Artiklar

Items

Artiklar för 4 meter räcke / Items for 4 meter safety barrier				
Antal / Quantity		Beskrivning / Description	Artikel nr. / Item no.	Alternativ / Alternative
cc 4 m	cc 2 m			
1	1	W-profil / A-profile - 4.3 m	8012317	W-profil / A-profile - 2.3 m (8012316)
1	2	Sigma - 1420	8012313	Sigma - 1950 (8012315)
1	2	Skruv / Bolt 4.6 M10 x 40	122100400	Skruv / Bolt 4.6 M10 x 35 (122100350)
1	2	Bricka / Washer 115 x 40	127121150	
1	2	Bricka / Washer 13x24	126130240	
1	2	Sexkantmutter / Hex Nut M10	120100000	
8 ¹⁾	8 ¹⁾	Knasterskruv / Cup head nib bolt M16 x 25	122160250	Knasterskruv / Round Head Bolt M16 x 27 (122160270)
8 ¹⁾	8 ¹⁾	Flänsmutter / Flange Nut M16	120160001	Mutter / Nut (123160000), Bricka / Washer (126170300)
1) 16 för alternativ W-Profil 2.3 m (8012316) / 16 for alternative W-Profil 2.3 m (8012316)				



Montagekontroll

Räcksmontör skall utföra nedanstående kontrollpunkter:

- Linjeföringen är kontrollerad
- Höjden är kontrollerad
- Samtliga skruvförband är monterade och åtdragna
- Eventuella mindre skador på varmförzinkningen eller målningen är behandlade
- Eventuella zinkklumpar och taggar är borttagna

Resultatet från kontrollen skall dokumenteras i lämplig kontrollrapport. Ett exempel på kontrollrapport för svenska förhållande finns på sidan 12.

Lagning av zinkskador

Lagning av eventuella zinkskador på levererat material utförs enligt SS/EN-1461 samt "Branschstandard – efterbearbetning och reparation".

Skador skall behandlas enligt följande:

- Repor och avlånga fläckar smalare än 2 mm och mindre än 10 cm². Ingen åtgärd krävs.
- Skador bredare än 2 mm och mindre än 3.16x3.16 cm (eller mindre än 10 cm²) skall åtgärdas med målning med zinkrik färg. Det är även möjligt att använda lämplig zinkpasta, zinkflakes eller legerade "sticks". Före reparation utförs rengöring med rostfri stålborste.
- Skador större än 10 cm² skall omförzinkas.

Installation inspection

Assembly personnel shall perform the points stated below:

- The curvature is checked
- The height is checked
- All bolt joints are installed and tightened
- Any minor damage to the galvanizing or painting is treated
- Any zinc lumps or spikes are removed

The result from the inspection shall be documented in appropriate inspection report. An example of control report for Swedish conditions is presented at page 13.

Repairs to zinc damage

Repairs to any zinc damage in the delivered materials are carried out according to SS/EN-1461 and "Swedish Industry Standard - finishing and repairs".

Damages treated as follows:

- Scratches and elongated spots narrower than 2 mm and less than 10 cm². No action required.
- Damages wider than 2 mm and less than 3.16x3.16 cm (or less than 10 cm²) shall be rectified by painting with zinc-rich paint. It is also possible to use a suitable zinc paste, zinc flakes or alloyed "sticks". Before any repairs are made, clean with a stainless steel brush.
- Damages larger than 10 cm² shall be re-galvanized.

Slutkontroll

Följande arbete görs vid slutkontroll:

- Städa arbetsplatsen
- Begär eventuella kund kontroller (t.ex. avsyning enligt AB-U 07 eller uppmätning)
- Efterkontrollera skruvförband
- Kontrollera att gruset runt ståndarna är packat
- Kontrollrapport överlämnas till beställaren (kund).

Slutligen märks räcket med CE-märke (på första och sista ståndaren i det CE-märkta räcket. Vid behov kan extra CE-märke sättas upp mellan första och sista ståndaren).

CE-märke levereras tillsammans med räcket.

Final Inspection

The following work shall be performed at final inspection:

- Clean up the workplace
- Request any client controls (e.g. control according to AB-U 07 or article quantity protocol)
- Control the bolt joints
- Control that compaction of the gravel around the post is performed
- Inspection report is delivered to the client (customer).

Finally the safety barrier is marked with a CE mark (on the first and last post in the CE-marked safety barrier. Where necessary, additional CE marks can be set up between the first and last posts).

Labels for CE-marking are delivered together with the safety barrier.

Reparation

Ett skadat räcke är ett påkörnt räcke eller skadat av underhållsarbete så som snöplogning, slyröjning, etc. Exempel på skador är:

- böjda ståndare och profiler
- skadade eller lösa skruvar
- skadade skarvar
- djupa repor
- revor
- veck

Skadade delar skall ersättas med originaldelar.

Att byta skadade delar efter påkörning skiljer sig inte från vanligt montage förutom demontaget.

Tänk på att det kan finnas stora spänningar i det skadade räcket.

Alla skadade delar skall bytas omgående.

Notera att ett skadat räcke eller ett räcke som inte reparerats korrekt eventuellt inte fungerar ordentligt eller uppfyller de deklarerade egenskaperna.

Underhåll

Ett minimum av underhåll är vid behov renspolning med rent vatten följt av en okulärbesiktning med avseende på skador.

Eventuella skador repareras enligt beskrivningen i kapitel Reparation.

Repairs

A damaged safety barrier is a barrier that has been subject to collisions/collided with or damaged by maintenance operations such as snow removal, bush clearance etc. Example of damage are:

- bent posts or profiles
- damaged or loose bolts
- damaged joints
- deep scratches
- rips
- creases

Damaged parts shall be replaced with original spare parts.

Replacing damaged parts after a collision is no different from a normal installation besides the disassembly operation.

Keep in mind that there may be considerable stresses in the damaged safety barrier

All damaged parts shall be replaced immediately.

Note that a damaged safety barrier or a safety barrier not repaired properly may not work or fulfil the declared characteristics.

Maintenance

A minimum of maintenance is if necessary flushing with clean water followed by a visual inspection for damage.

Any damage is repaired as described in chapter Repairs.



Prestanda deklARATION / Declaration of Performance (DoP)

Namn / Name: Nordic W N2

Tillverkare / Manufacturer

Nordic Road Safety AB
Svetsarvägen 4, 861 36 Timrå, Sweden
Tel: +46 (0)60 144 144
Web: www.nordicroadsafety.com

**Produkttypens unika identifikationskod /
Product identification code:**

Nordic W N2 – Enkelsidigt räcke c/c 2.0 m eller 4.0 m med W-profil monterat på sigma ståndare monterade i mark

Nordic W N2 – Single sided safety barrier c/c 2.0 m or 4.0 m with A-profile fixed at sigma post installed in soil

Produkttyp / Product type:

Enkelsidigt räcke / Single sided safety barrier

Användningsområde / Intended use:

Trafikerade område / In vehicle circulation areas

Harmoniserad standard / Harmonised standard:

SS-EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2013

**Systemen för bedömning och fortlöpande kontroll /
System of assessment and verification:**

System 1 (CPR no. 305/2011)

Anmälda organets namn / Name of notified body:

SP Technical Research Institute of Sweden

**Anmälda organets identifikationsnummer /
Identification number of the notified body:**

No. 0402

**Intyg om kontinuitet för produktens prestanda /
Certificate of constancy of performance:**

No. 0402-CPR-SC0221-16

Deklarerade egenskaper / Declared performances	
Väsentliga egenskaper / Essential characteristics	Prestanda / Performance
Prestanda vid påkörning / Performance under impact:	
-kapacitetsklass / containment level	N2
-skaderisk / impact severity	A
-normaliserad arbetsbredd / normalized working width	c/c2.0m:W4 (1.1m) c/c4.0m:W5 (1.7m)
-normaliserad fordonsinträngning / normalized vehicle intrusion	- -
-normaliserad dynamiskutböjning / normalized dynamic deflection	c/c 2.0 m: 0.9 m c/c 4.0 m: 1.5 m
Motstånd mot snöplogning: / Resistance to snow removal:	Class 3
Beständighet / Durability:	
- för prestanda vid påkörning / of performance under impact	VFZ enligt / HDG according SS-EN ISO
- för motstånd mot snöplogning / of resistance to snow removal	1461:2009, National Annex NA Fe/Zn 115

Prestandan för denna produkt överensstämmer med den deklarerade prestandan. Denna prestandadeklARATION har utfärdats på tillverkarens eget ansvar. / The performance of the product is in conformity with the declared performance. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Undertecknat för tillverkaren av / Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Fredrik Sangö, Teknisk Direktör / Technical Director

Timrå

2016-04-22

Kontrollrapport

Beställare: _____
Objekt: _____
NRS's projekt nummer: _____

Montageledare: _____ Cert. enl. SVBRF: Ja Nej
Montör: _____ Cert. enl. SVBRF: Ja Nej

Etablering

	Datum	Signatur
Ta del av arbetsmiljöplan och Ta-plan	_____	_____
Överlämnande av 16-punkters säkerhetsdatablad för hälso- och miljöfarliga produkter	_____	_____
Överlämnande av närvaro- och anhörigförteckning	_____	_____
Materialet är kontrollerat efter leverans till arbetsplatsen med avseende på skador, artiklar och antal	_____	_____

Montagekontroll

Linjeföringen är kontrollerad	_____	_____
Höjden är kontrollerad	_____	_____
Samtliga skruvförband är monterade och åtdragna	_____	_____
Eventuella mindre skador på varmförzinkningen eller målningen är behandlade	_____	_____
Eventuella zinkklumpar och taggar är borttagna	_____	_____

Slutkontroll

Vår arbetsplats är avstädad	_____	_____
Begärd avsyning enligt AB-U 07	_____	_____
Uppmättningsprotokoll ifyllt	_____	_____
Efterkontroll av bultförband genomförd	_____	_____
Kontrollera att gruset är packat runt ståndarna	_____	_____

Anmärkning: _____

Kontroll utförd av: _____ Datum: _____
Namnförtydligande: _____ Företag: _____

Avsyning/delavsyning enl.
AB-/ABT-U07 § 9 utförd av: _____ Datum: _____
Namnförtydligande: _____ Företag: _____

Inspection report

Client: _____
Object: _____
NRS's project number: _____

Installation manager: _____ Certified acc. SVBRF: Yes No
Installer: _____ Certified acc. SVBRF: Yes No

Establishment

	Date	Signature
Be informed about work plan and Ta-plan	_____	_____
Delivery of 16-point safety data sheet about health and environmentally hazardous products	_____	_____
Delivery of presence and relative list	_____	_____
The material is checked for damage and quantity following delivery to the worksite	_____	_____

Installation inspection

The curvature is checked	_____	_____
The height is checked	_____	_____
All bolt joints are installed and tightened	_____	_____
Any minor damage to the galvanizing or painting is treated	_____	_____
Any zinc lumps or spikes are removed	_____	_____

Final inspection

Clean up our workplace	_____	_____
Request control according to AB-U 07	_____	_____
Article quantity protocol completed	_____	_____
After control bolt joints	_____	_____
Control that compaction of the gravel around the post is performed	_____	_____

Notes: _____

Control performed by: _____ Date: _____
Clarification of signature: _____ Company: _____

Control acc, to AB-/ABT-U07 § 9 performed by: _____ Date: _____
Clarification of signature: _____ Company: _____

Revision / Revision

Rev. Nr / Rev. no	Datum / Date	Godkänd av / Performed by	Anledning till revision / Reason for revision
A	2015-11-25	Fredrik Sangö	Utkast för kommentarer / Draft for comments
0	2016-05-30	Fredrik Sangö	Godkänd av NRS / Approved by NRS
1	2016-08-09	Fredrik Sangö	Inledning uppdaterad / Introduction updated
2	2016-11-08	Fredrik Sangö	CE-cert. flyttat / moved
3	2019-03-10	Fredrik Sangö	Allmänna råd borttaget / General advice removed

Godkännande / Approval

Västerås 2019-03-10



Fredrik Sangö

Civilingenjör / M.Sc.Eng

Teknisk direktör / Technical director

Nordic Road Safety AB

Kontakt / Contact

Huvudkontor / Head office: Timrå

Lokalkontor / Local office: Västerås

Nordic Road Safety AB

Svetsarvägen 4
861 36 Timrå

Slånbärgsgatan 12
722 23 Västerås